Belief Compressors Selection версия 3.1.0

Компания
Адрес
Телефон/факс
E-mail
Менеджер

Исходные данные

Модель компрессора	**BS-SH-S6L20-110E**	Проект
Хладагент	R404A/R507A	Контактное лицо
Температура испарения	-31.0 °C	
Температура конденсации	45.0 °C	
Температура всасываемых паров	20.0 °C	

Результаты расчета

Модель компрессора	**BS-SH-S6L20-110E**
Холодопроизводительность	25.00 кВт
Холодопроизводительность*	18.24 кВт
Производительность испарителя	25.00 кВт
Потребляемая мощность	17.51 кВт
Ток (400 В)	28.77 А
Напряжения питания	380-420 В
Производительность конденсации	42.51 кВт
КПД	1.43
КПД*	1.04
Массовый расход LP	540.4 кг/ч
Массовый расход HP	774.9 кг/ч
Промежуточное давление	6.67 бар
Средняя температура	3.09 °C
Температура переохлаждения жидкости	15.72 °C

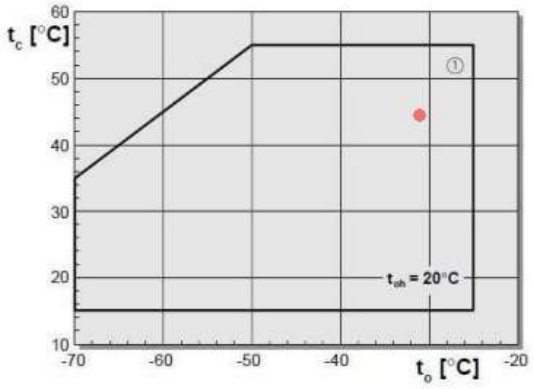
** - по стандарту EN12900 (температура всасывваемых паров 20 °C, переохлаждение жидкости 0 K)*

Технические характеристики

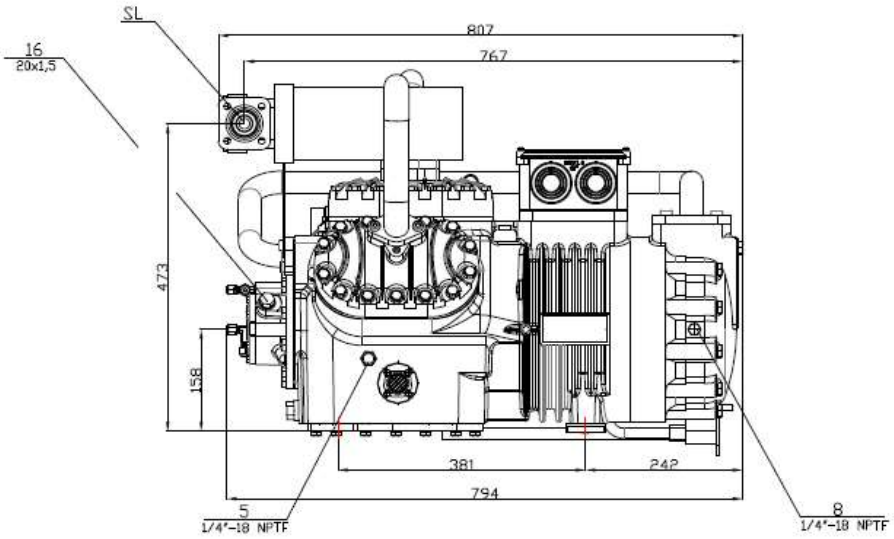
Номинальная мощность, л.с./кВт	20/15
Объемная производительность, м³/ч 50Гц	110.5
Количество цилиндров/диаметр/ход, мм	6×ø70/70×55
Патрубки: нагнетательный вентиль, мм	ø 35
Патрубки: всасывающий вентиль, мм	ø 42
Заправка маслом, л	4.75
Версия мотора	1
Напряжение питания	380-420YY/3/50 ; 440-480YY/3/60
Эл. параметры: max рабочий ток, А	37
Эл. параметры: ток заклиненного ротора, А	97/158
ТЭН подогрева картера 220В, Вт	140
Монтажные размеры LxB, мм	381x305
Метод смазки	Принудительная смазка
Вес, кг	220

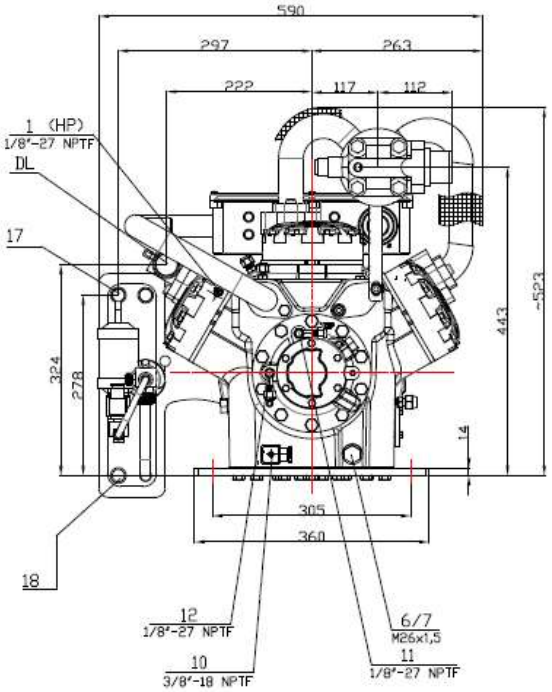
Рабочий диапазон

BS-SH-S6L20-110E



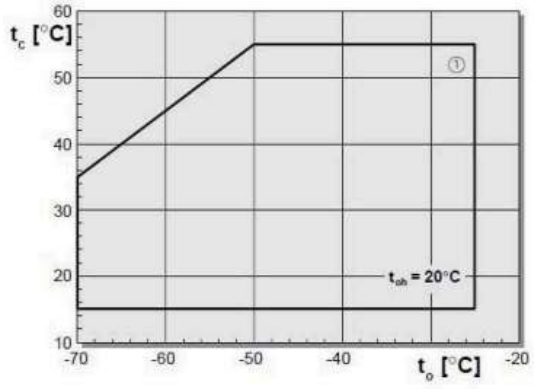
Чертеж компрессора BS-SH-S6L20-110E



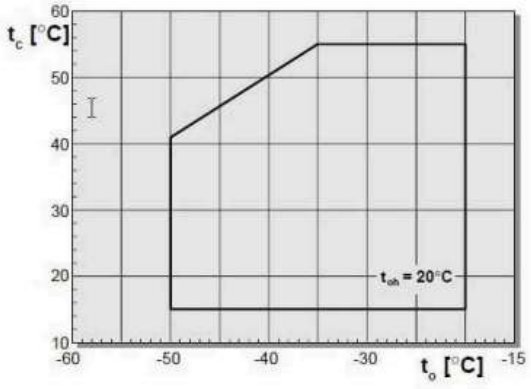


Области применения

R404A ■ R507A



R22



t_o Температура кипения, (°C) toh Температура всас. пара, (°C) Δtoh Перегрев на всасывании, (K) tc Температура конденсации,(°C)	Дополнительное охлаждение или макс температура вса. пара.0°C Дополнительное охлаждение Дополнительное охлаждение и ограничение т-ры всас пара Перегрев на всасывании >10K

Примечания

Обозначения присоединительных штуцеров в окне меню `Чертеж`:

1. Присоединение высокого давления (HP)
2. Датчик температуры на нагнетании (HP)
3. Присоединение низкого давления (LP)
5. Пробка штуцера заправки маслом
6. Слив масла (магнитная ловушка)
7. Масляный фильтр
8. Возврат масла (маслоотделитель)
10. Подогреватель масла в картере
11. Присоединение для трубки высокого давления +
12. Присоединение для трубки низкого давления –
14. Присоединение промежуточного давления (MP)
16. Присоединение для реле перепада давления `Delta-P`
17. Вход хладагента в переохладитель жидкости
18. Выход хладагента из переохладителя жидкости

SL Линия всасывания
DL Линия нагнетания